S.032.MLT.030 - ინტერიერის ლესვა

შპს „არქი პრომოუშენ“

ინტერიერის ლესვა

დოკუმენტის #	დოკუმენტის სახელი
S.032.MLT.030	ინტერიერის ლესვა
დოკუმენტის ტიპი	დოკუმენტის ავტორი
S – Standard	დაცი ხუციშვილი
დამტკიცების თარიღი	პროცესზე პასუხისმგებელი დეპარტამენტი
25.10.2023	TEC
ვერსიის #	დოკუმენტზე პასუხისმგებელი დეპარტამენტი
II	TEC
ბოლო ცვლილების თარიღი	დაკავშირებული ერთეულები/ პოზიციები
15/03/2026	TEC; PMO;
დოკუმენტთან წვდომის დაშვება	TEC; PMO;

I. შესავალი

დოკუმენტის დანიშნულება	დაადგინოს არქის თითოეულ პროექტში, ინტერიერის ლესვის საერთო სტანდარტი და უზრუნველყოს ხარისხთან შესაბამისობა.
როლი	პასუხისმგებლობა
პროექტის მენეჯერი	პროექტზე ლესვითი სამუშაოების სტანდარტთან შესაბამისობას
ტექნიკური ზედამხედველი	პროექტზე ლესვითი სამუშაოების გადამოწმებას

II. შინაარსი

<u>მოსამზადებელი სამუშაოები:</u>

- სამუშაოები შესრულდეს კომპეტენტური კონტრაქტორის მიერ:
- ლესვითი სამუშაოების დაწყებამდე უნდა მოხდეს კედლის გეომეტრიის (ვერტიკალური/ჰორიზონტალური სიბრტყე, ბლოკის წყობის ტექნოლოგია, საპროექტო მდებარეობა) გადამოწმება შეესაბამება თუ არა არქის სტანდარტებს:
- შესასრულებელ სამუშაოებამდე მოხდეს გამოსაყენებელი მასალების შეთანხმება, არქის ტექნიკურ ჯგუფთან, შესაბამისი MAF-ების წარმოდგენით:

- მასალის გამოყენების დროს გათვალისწინებული იქნას მომწოდებლის მიერ შედგენილი მასალის გამოყენების მეთოდოლოგია (მაგ წყლის და შენარევების პროპორცია, გამოყენების, შენახვის / დასაწყობების პირობები, ტექნიკური მახასიათებელი დასამუშავებელი კედლების მასალებთან მიმართებაში და ა.შ):
- სამუშაოების მასიური შესრულება დასაშვებია, საჩვენებელი ბინის ნიმუშის, ტექნიკური ჯგუფის დადასტურების შემდეგ:
- სამუშაოების დაწყებამდე უნდა იყოს დამონტაჟებული საფასადე ვიტრაჟები მინაპაკეტით:
- აუცილებელია დასრულებული იყოს ბლოკის კედლების გამაგრებითი სამუშაოები:
- სამუშაოების დაწყებამდე უნდა იყოს დასრულებული შიდა ელექტროობის დაქსელვის სამუშაოები:
- წინასწარ უნდა იყოს განსაზღვრული და ამოჭრილი საკომუნიკაციო მილებისთვის განკუთვნილი ადგილები:
- გარემო ჰაერის და მოსაპირკეთებელი ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს +5 - +30 გრადუსის ფარგლებში:
- სამუშაოების შესრულების დროს ჰაერის ფარდობითი ტენიანობა არ უნდა აღემატებოდეს 60%-ს:

ზედაპირის მომზადება:

- სამუშაოების დაწყებამდე აუცილებელია შემოწმდეს გასალესი ელემენტის ზედაპირი და მოხდეს მათი დამუშავება შესაბამისი მასალით:
- ლითონის ელემენტები უნდა იყოს დამუშავებული ანტიკოროზიული საღებავით, დაგრუნტული და ბადით არმირებული;
- Y-tong ის ბლოკის ზედაპირი უნდა იყოს დამუშავებული შესაბამისი სპეციალური გრუნტით (აირბლოკებისთვის შესაბამისი გამჟღენთი გრუნტი, უფერო გრუნტის შემთხვევაში ფერის პიგმენტის დამატებით). აუცილებელია ზედაპირის დამუშავების შემდეგ მოხდეს მისი დაცვა მტვრისგან
- რ/ბ ელემენტები უნდა იყოს დაგრუნტული სპეციალური მასალით (ე.წ „ბეტონკონტაქტით"). ლესვითი სამუშოები უნდა შესრულდეს მხოლოდ მას მერე რაც მოხდება დაგრუნტული ზედაპირის შრობა:
- დაუშვებელია დაიგრუნტოს ზედაპირი, სადაც ფიქსირდება სამშენებლო ნარჩენები და დეფექტურია (როგორიცაა ბეტონის განშრევება, ბეტონის ნარჩენები, სხვა სამუშაოების შესრულების დროს მოხვედრილი მასალები, ლითონის ელემენტები, ჭუჭყი, ყალიბის ნარჩენები, ყალიბის ზეთი და ა.შ):
- ყალიბის მჭიმის ხვრელებიდან პლასტმასის თავების ამოღება და შევსება უნდა შესრულდეს ლესვის დაწყებამდე.
- ბლოკის კედლების ჰორიზონტალური და ვერტიკალური ნაკერები, სრულად უნდა იყოს დამუშავებული და შევსებული შესაბამისი ხსნარით (იტონგი - იტონგის წებოცემენტი: ბეტონის ბლოკის - ქვიშა ცემენტის ხსნარით)
- გათვალისწინებული უნდა იყოს მასალის მომწოდებლის რეკომენდაცია თუ რა დროის მერე უნდა მოხდეს დაგრუნტულ ზედაპირზე სამუშაოების გაგრძელება:
- ზედაპირის მოსამზადებელი სამუშაოების დასრულების შემდეგ, მოხდეს შეფასება და მიღება, შემდგომი სამუშაოების დაწყებისთვის, სალესი პროფილების (მაიკების) მონტაჟი და ლესვა.

გასათვალისწინებელია:

- იმ შემთხვევაში თუ 20მმ მეტი ნალესის საჭიროებაა გეომეტრიული ცდომილებიდან გამომდინარე საჭიროა მოხდეს ნალესის არმირება. გამოყენებული უნდა იყოს სალესი ბადე 5x5 მმ უჯრედებით და არანაკლებ სიმკვრივით 120 გ/მ^2 (ტექნიკური მახასიათებელი შეთანხმდეს არქის ჯგუფთან)
- ბლოკის კედლების ვერტიკალური გადახრა არ უნდა აღემატებოდეს 5მმ-ს
- სხვადასხვა სახის მასალების გადაბმის ადგილებში (რ/ბ და Y-tong ბლოკი, ბეტონის ბლოკი და რ/ბ ელემენტი, ბეტონის ბლოკი და Y-tong ბლოკი) გამოყენებული უნდა იყოს სალესი ბადე 5x5 მმ უჯრედებით არანაკლებ სიმკვრივით 120 გ/მ^2 რომელიც ორივე მხარეს უნდა გრძელდებოდეს მინიმუმ 150მმ.
- არსებობის შემთხვევაში ლითონის მოჩარჩოება უნდა იყოს დაფარული ასევე სალესი ბადით:
- ლესვითი სამუშაოების დროს, უნდა იყოს გამოყენებული პლასტმასის კუთხის სალესი პროფილი .
- დაუშვებელია ლესვითი სამუშაოების დასრულების შემდეგ, სალესი აპარატის რეცხვის შედეგად, ნარჩენი მასის კედლებზე დაღვრა.
- ლესვის დასრულების შემდგომ, სრულად უნდა იყოს დასუფთავებული ჭერი, ბათქაშის ნაშხეფებისგან.ელექტრო კოლოფები უნდა იყოს კედლის სიბრტყეზე გასწორებული და პერიმეტრზე სრულად ჩალესილი.
- ფასადის ვიტრაჟებთან ჩარჩოს დროებითი გამაგრების ხის ნაჭრები, ან მოიხსნას, ან ჩაიჭრას ჩარჩოს სიბრტყესთან.

ლესვითი სამუშაოები:

- Ytong ბლოკზე სამშენებლო ბათქაშით ლესვის სისქე უნდა შეთანხმდეს ტექნიკურ ჯგუფთან
- სატიხრე ბეტონის ბლოკზე ბათქაშით ლესვის სისქე შეთანხმდეს ტექნიკურ ჯგუფთან
- კუთხესთან ლესვა უნდა იყოს 90 გრადუსი!
- სხვადასხვა სახის მასალების გადაბმის ადგილებში გამოყენებული უნდა იყოს სალესი ბადე.
- კედლის ძირში და თავში ნალესი უნდა იყოს სრული, არ უნდა იყოს სიცარიელეები.
- გალესილი კედლის ზედაპირი უნდა იყოს გლუვი და ერთგვაროვანი. არ უნდა გააჩნდეს კედელს დაზიანებული უბნები და ფუყე უბნები:
- კიბის უჯრედის და ბაქნის ლესვა შესრულდეს სამშენებლო ბათქაშით
- ტექნიკური სივრცეების ლესვა შესრულდეს ქვიშა-ცემენტის ხსნარით ქვიშა - ცემენტის ხსნარს არ უნდა გააჩნდეს მსხვილი ჩანართები (კენჭი/ქვა). ასევე, დაუშვებელია გააჩნდეს ბზარები

პარამეტრები	ტექნიკური სივრცეები/ არასაცხოვრებელ ზონასთან მომიჯნავედ	საცხოვრებელი ზონა
ვერტიკალიდან გადახრა 1 მ მანძილზე	2 მმ	1მმ
ვერტიკალის გადახრა კედლის სრულ სიმაღლეზე	10 მმ	5 მმ
დასაშვები დარღვევის სიმრავლე 4 $მ^2$ ფართზე	3	2
სიბრტყის დასაშვები სიღრმე	3 მმ	2 მმ
ჰორიზონტალიდან გადახრა 1 მ მანძილზე	2 მმ	1 მმ

მისაღებია:						

მიუღებელია:					

Edit